

A Series

標準仕様

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1 薄A12水平制御ユニット | 16 初期排出、不良品排出、オーバーフロー排出動作 |
| 2 製品真空吸着、検知回路 | 17 連続NG排出停止回路 |
| 3 製品メカチャック回路 | 18 付帯装置連動、インターロック設定 |
| 4 チャック回転位置設定 | 19 上下軸金型接近待機 |
| 5 製品排出、ランナー排出位置設定 | 20 オリジナル曲線動作 |
| 6 製品排出、ランナー排出優先設定 | 21 操作履歴の詳細表示およびデータ保存 |
| 7 製品排出、ランナー排出上下位置設定 | 22 メンテナンス時期設定、警告表示 |
| 8 ランナー走行途中解放(走行中、戻り途中) | 23 自動運転中の位置教示 (最大±3mm) |
| 9 全軸パレタイジング 各999ポジション | 24 セーブ運転 |
| 10 水平軸、走行軸パレタイジング方向設定 | 25 サンプルモード |
| 11 水平軸、走行軸シフトパレタイジング | 26 生産管理モード |
| 12 横走行途中待機設定 | 27 マイプロ機能 |
| 13 教示データチェック機能 | 28 制御ボックス内温度管理 |
| 14 ログイン機能 | |
| 15 アンダーカット外しサーボ動作 | |